

TECHNOLOGICKÝ POSTUP

USAZENÍ POLYPROPYLENOVÉ SVAŘOVANÉ PODZEMNÍ JÍMKY / ŠACHTY k obetonování

(včetně vodoměrných šachet určených k betonáži)

Dokument: Montážní návod

Určení: Odborná montáž stavební firmou

Platnost od: 02/2026

Revize: 01

1. Obecná ustanovení

Tento technologický postup stanovuje doporučený způsob osazení polypropylenové svařované podzemní jímky nebo šachty určené k obetonování.

Postup je orientační a nenahrazuje projektovou dokumentaci. Vždy musí být přizpůsoben konkrétním místním podmínkám (geologické a hydrogeologické poměry, zatížení, hloubka uložení apod.).

Realizaci musí provádět odborně způsobilá osoba nebo stavební firma.

2. Založení jímky

1. Ve stavební jámě se vyrovná a zhutní podklad.
 2. Zhotoví se základová deska z betonu třídy **C25/30 XC4** o tloušťce **15–20 cm**.
 3. Do zavlhlého betonu se osadí jímka.
 4. Pokud je jímka opatřena navařenými žebry s prostupy pro výztuž, protáhne se těmito otvory ocelová výztuž dle projektové dokumentace.
-

3. Postup při výskytu spodní vody

V oblastech s výskytem spodní vody je nutné řešení vždy konzultovat se statikem nebo projektantem.

Jímky:

- musí být navrženy proti vztlaku, (navrhuje projektant stavby)
- musí být staticky posouzeny, (statik stavby)
- musí být dostatečně kotveny nebo obetonovány dle návrhu projektanta.

Nevhodné statické řešení může způsobit deformaci nebo nadzvednutí nádrže.

4. Přibetonování dna

U jímek opatřených vnitřními vyztužovacími žebry se provede přibetonování dna vrstvou betonu tloušťky **15–20 cm**, případně dle statického návrhu.

Beton:

- slouží jako ochrana proti proražení,
- zajišťuje stabilitu konstrukce,
- přenáší zatížení do podkladu.

5. Obetonování svislých stěn

Svislé stěny se obetonují železobetonovou směsí **C25/30 XC4** o tloušťce **15–20 cm**.

Při větších hloubkách nebo zvýšeném zatížení:

- je nutné zesílit tloušťku obvodového betonu,
- případně doplnit další výztuž (např. kari síť),
- vše dle návrhu projektanta.

Postup betonáže:

- Betonáž provádět po vrstvách maximálně **300 mm za den**.
- Při betonování musí být nádrž:
 - lehce rozepřena trávky
 - nebo**
 - postupně napouštěna vodou.
- Hladina vody musí být:
 - minimálně **20 mm**
 - maximálně **300 mm**nad úrovní aktuálně betonované vrstvy.

Tím se zabrání deformaci stěn vlivem tlaku betonu.

6. Zhotovení stropní konstrukce

Strop se navrhuje dle předpokládaného zatížení.

Pro běžné pochozí zatížení:

- železobetonová deska z betonu **C25/30 XC4**
- tloušťka **15–20 cm**
- výztuž z kari sítě

Deska se opatří:

- betonovou mazaninou B15 ve spádu,
- cementovým potěrem,
- vhodnou hydroizolační vrstvou.

Během betonáže musí být strop podepřen trávky s roznášecími deskami.

Pro pojízdné zatížení (automobilová doprava) musí být konstrukce navržena statikem a projektantem stavby.

7. Poklop

- Poklop není součástí standardní dodávky.
- Typ poklopu určuje projektant dle třídy zatížení.
- Plastový poklop není pochozí ani pojízdný.
- Otvor musí být vždy zabezpečen proti pádu osob.

8. Normy a předpisy

Pro návrh, umístění a provoz jímek a žump platí zejména:

ČSN 75 6081 – Žumpy a malé čistírny odpadních vod

Dále je nutné respektovat:

- stavební zákon,
- místní stavební předpisy,
- projektovou dokumentaci.

9. Odpovědnost a záruka

Tento technologický postup je doporučením výrobce.

Výrobce nenese odpovědnost za:

- nesprávné založení,
- nedodržení technologického postupu,
- nerespektování statického návrhu projektanta,
- použití v nevhodných geologických podmínkách,
- poškození způsobené spodní vodou bez odpovídajícího opatření proti vztlaku pokud byl dodán projekt na výrobu plastové nádrže.

Nedodržení postupu může vést ke ztrátě záruky.

10. Identifikace výrobce

Plastvar s.r.o.
Janského 2237/53
155 00 Praha 5
www.plastvar.cz